Información del usuario conforme a RAL-UZ 122 “Blue Angel” para la impresora Brother DCP-J125

Información general

Existe un creciente interés por el impacto medioambiental de los productos. Con el fin de mantener a los consumidores informados acerca de las elecciones de las que disponen, se facilita el uso de etiquetas, como por ejemplo, “Blue Angel”. La etiqueta solamente se puede aplicar a productos y servicios que respetan el medio ambiente. Solamente se concede después de un riguroso proceso de certificación que realiza el Instituto RAL de Alemania. Si desea obtener información adicional acerca de “Blue Angel” consulte la página web **http://www.blauer-engel.de/**

Configuración del equipo

El equipo se debe colocar en una superficie nivelada adecuada que no esté expuesta a la luz solar directa.
Si desea obtener información sobre otras condiciones, consulte la Guía del usuario.

Reparaciones garantizadas

Brother garantiza la disponibilidad de las piezas de repuesto de este producto durante un período de cinco años a partir de la fecha de finalización de la fabricación del producto. Póngase en contacto con su distribuidor de Brother si desea obtener más información.

Mantenimiento

Las labores de mantenimiento o reparación que se precisen únicamente podrán ser llevadas a cabo por personal especializado.

Baterías

Este equipo no contiene baterías.

Emisiones de los productos

La adjudicación de la marca “Blue Angel” solo tendrá lugar cuando se utilicen tintas de Brother.
Las tintas originales de Brother cumplen los requisitos establecidos por la marca “Blue Angel”.
Asegúrese de que el equipo se utiliza en una zona bien ventilada (especialmente durante los primeros días posteriores a la instalación).

Papel reciclado

El equipo puede utilizar papel reciclado producido conforme al estándar europeo EN 12281:2002 o DIN 19309.

Impresión a doble cara (dúplex)

El equipo utiliza una capacidad dúplex manual asistida por software. Ello permite la impresión a doble cara en papel A4. Si desea obtener más información, consulte la Guía del usuario del **software**.

Recogida del producto

Una vez finalizada la vida del producto, éste se debe reciclar conforme a las normativas locales.
Se puede depositar en un centro de recogida municipal o en un minorista al adquirir un nuevo producto. Siempre que proceda, el distribuidor de Brother le ofrecerá este servicio. Consulte la página web **http://www.brother.eu/recycle** y haga clic en la bandera de su país.

Programas de recogida de cartuchos de tinta

Brother aceptará los cartuchos originales vacíos que reciba de los usuarios para reciclarlos de forma completamente gratuita conforme a las normativas locales. Si desea obtener información adicional acerca del programa de recogida, consulte la página web **http://www.brother.eu/recycle** y haga clic en la bandera de su país.

Emisiones de ruido acústico

Nivel de ruido garantizado L_{WAd}

Impresión en blanco y negro:	**62,3 dB(A)**
	58,3 dB(A)*1
Impresión a color:	**56,7 dB(A)**
	55,8 dB(A)*1

*1) Para Bélgica sólo

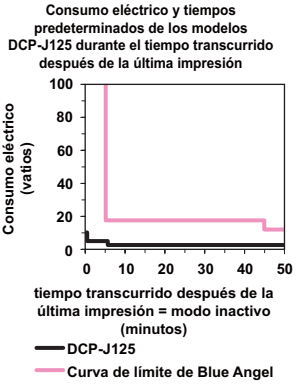
Los equipos con un L_{WAd} > de 63,0 dB(A) no son apropiados para su uso en salas donde se realice principalmente trabajo intelectual. Estos dispositivos deben instalarse en salas distintas debido a la emisión de ruido.

cartucho de tinta

La primera vez que instale un conjunto de cartuchos de tinta, el equipo utilizará una cantidad de tinta para llenar el sistema de tubos de tinta con el fin de obtener una calidad de impresión óptima. Este proceso sólo tendrá lugar una vez. Una vez se ha completado este proceso, los cartuchos que se suministran con el equipo tienen una capacidad inferior que los cartuchos estándar (65%).

Consumo eléctrico y tiempos de activación

Consumo energético



La cantidad de electricidad que consume un equipo depende tanto de sus propiedades como de la forma en que se utiliza. El diseño del equipo permite reducir el coste eléctrico. Después de la última impresión, el equipo pasa al modo Preparado. Si fuera necesario, podría volver a imprimir inmediatamente desde este modo. Si no se precisan copias adicionales, el equipo cambia después de un período de tiempo determinado (**tiempo de activación**) a los modos de ahorro de energía.

En estos modos, el equipo consume menor potencia (vatios). Si el equipo debe volver a imprimir, precisará un poco más de tiempo para regresar de un modo de ahorro de energía que del modo Preparado. Esta demora se conoce como **Tiempo de recuperación**. No obstante, el equipo cumple con los rigurosos requisitos Blue Angel necesarios para el tiempo de recuperación (**http://www.blauer-engel.de**). Solamente necesita 2 segundos para volver del modo “Reposo” al modo Preparado.

El equipo se ha diseñado de forma que pueda soportar el encendido y el apagado en el modo desactivado con conexión a la corriente hasta dos veces al día sin experimentar daño alguno.

En la tabla que encontrará al dorso se muestran los valores individuales del consumo eléctrico, así como los tiempos predeterminados y los tiempos de recuperación. Los valores que se muestran en la tabla están ajustados previamente en el momento de realizar la entrega. Con estos valores, el equipo cumple los requisitos Blue Angel. Para optimizar al máximo el ahorro energético, es aconsejable utilizar los valores predeterminados.

Resumen de los modos de funcionamiento de DCP-J125

Velocidad de impresión para páginas de tamaño A4:

para la impresión en blanco y negro: 33 ppm
para la impresión a color: 27 ppm

Símbolo de interruptor/ botón	Estado operativo	Consumo eléctrico* (vatios)		
	Consumo eléctrico máximo durante el encendido	18,5		
	Impresión (funcionamiento continuo, 14 páginas/minuto) Blanco y negro	10	**Tiempo de activación** en minutos**	
	Preparado (ENERGY STAR®) En espera (ISO)	3,5	0,4	**Tiempo de recuperación*** en segundos**
	Modo de ahorro de energía	1,5	5,4 (1-60)	2
⏻	Enchufe conectado y equipo apagado	0,45	Interruptor activado	25
	Apagado	0	Enchufe extraído	25

* Valores medios, medidos sin accesorios
** El tiempo de activación es el tiempo que transcurre una vez finalizado el proceso de impresión y hasta que el dispositivo accede al modo.
*** El tiempo de recuperación es la cantidad de tiempo necesario para volver al modo Preparado.

Las cifras que aparecen entre paréntesis indican el rango en el que se puede ajustar el tiempo predeterminado.

Consumo eléctrico de DCP-J125

El consumo eléctrico de los modelos DCP-J125 en el ciclo estándar de utilización conforme a las normas ENERGY STAR® 7/2005 es de **0,327 kWh/semana**.

Este valor se ha obtenido con la configuración anteriormente mencionada (estado de entrega).

En cierta medida, se pueden desactivar los modos de ahorro de energía o cambiar sus tiempos. Si se reduce el valor del temporizador, el equipo cambia más rápidamente a un modo de ahorro de energía, lo que reduce el uso de energía.

No obstante, si desea ampliar el tiempo o bien desactivar un modo de ahorro de energía, debería considerar que: si lo hace, el equipo cambiará posteriormente a un modo de menor consumo eléctrico, o no se apagará en absoluto.

Por consiguiente, permanecerá más tiempo en un modo de mayor consumo eléctrico, por lo que consumirá más electricidad. El equipo necesitará utilizar siempre algo de potencia mientras esté conectado a la red de suministro de CA principal. Para que el consumo eléctrico sea nulo, se deberá desconectar el equipo de la toma de CA.