Información del usuario conforme a RAL-UZ 122 “Blue Angel”para las impresoras Brother HL-5350DN y HL-5350DNLT

Información general

Existe un creciente interés por el impacto medioambiental que puedan tener los productos informáticos. Con el fin de mantener a los consumidores informados sobre las distintas opciones de las que disponen, se facilita el uso de etiquetas tipo “Blue Angel” (“Ángel azul”). La etiqueta se utiliza únicamente en productos y servicios saludables en términos medioambientales. Esta etiqueta solamente se concede después de un riguroso proceso de certificación que realiza el Instituto RAL de Alemania.

Para obtener información adicional sobre “Blue Angel”, consulte la página web http://www.blauer-engel.de

Configuración del equipo

El equipo se debe colocar en una superficie de nivel adecuada que no esté expuesta a la luz solar directa. Para obtener información sobre otras condiciones de instalación, consulte la Guía del usuario.

Reparaciones garantizadas

Brother garantiza la disponibilidad de las piezas de repuesto de este producto durante un periodo de cinco años a partir de la fecha de finalización de la fabricación del producto. Póngase en contacto con el distribuidor de Brother para obtener información adicional.

Vida de los consumibles

Consulte la Guía del usuario para obtener información al respecto.

Mantenimiento

Únicamente el personal designado podrá realizar las labores de mantenimiento o servicios que se precisen.

Baterías

Este equipo no contiene baterías reemplazables por el usuario.

Emisiones de los productos

La adjudicación de la marca “Blue Angel” solo tendrá lugar cuando se utilicen tóneres de Brother. Los tóneres originales de Brother cumplen los requisitos establecidos para la marca “Blue Angel”.
Asegúrese de que el equipo se utiliza en una zona bien ventilada (especialmente, durante los primeros días posteriores a la instalación).

Papel reciclado

El equipo puede utilizar papel reciclado producido conforme al estándar europeo EN 12281:2002 o DIN 19309.

Impresión dúplex

El equipo incorpora una unidad dúplex automática para la impresión a doble cara.

Recogida del producto

Una vez finalizada la vida del producto, éste se debe reciclar conforme a las regulaciones locales. El producto se puede devolver a una instalación de recolección municipal o a un minorista al adquirir un nuevo producto. Siempre que proceda, el distribuidor de Brother le ofrecerá este servicio. Consulte la página web http://www.brother.eu/recycle y haga clic en la bandera de su país.

Programas de recogida de tóneres y tambores

Brother aceptará tóneres y tambores que reciba de los usuarios para reciclarlos de forma completamente gratuita conforme a las regulaciones locales. Para obtener información adicional acerca del programa de recogida, consulte la página web http://www.brother.eu/recycle y haga clic en la bandera de su país.

Manipulación de los cartuchos de tóner

No fuerce un cartucho de tóner para abrirlo durante su manipulación. Evite que el tóner entre en contacto con la piel, así como su inhalación. Si el tóner entra en contacto con la piel o la ropa, elimínelo inmediatamente con jabón y agua fría.
Los cartuchos de tóner deben mantenerse fuera del alcance de los niños.

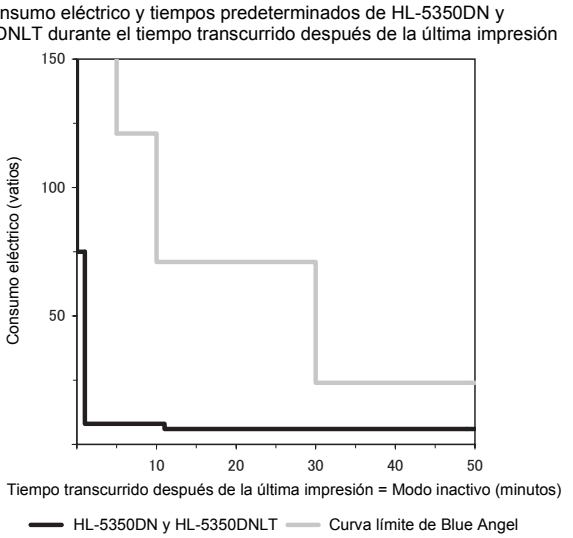
Emisiones de ruido acústico

Nivel de ruido garantizado L_{WAd}
Impresión en blanco y negro: **68,0 dB(A)**

Los equipos con un L_{WAd} > de 63,0 dB(A) no son apropiados para su uso en salas donde se realice principalmente trabajo intelectual. Estos dispositivos deben instalarse en salas distintas debido a la emisión de ruido.

Consumo eléctrico y tiempos de activación

Consumo eléctrico



La cantidad de electricidad que consume un equipo depende tanto de sus propiedades como de la forma en que se utiliza. El equipo permite reducir el coste eléctrico cambiando al modo “Listo” después de la última impresión. Si fuera necesario, podría imprimir inmediatamente en este modo. Transcurrido un determinado periodo de tiempo, y si no se precisan impresiones adicionales, el dispositivo cambia a los modos de ahorro de energía. A este tiempo se le denomina **tiempo de activación**.

En estos modos, el equipo consume menos potencia (vatios). Siempre que el equipo deba imprimir nuevamente, se precisará un poco más de tiempo para volver de un modo de ahorro de energía que del modo Listo. Esta demora se conoce como el **tiempo de recuperación**. No obstante, el equipo cumple con los rigurosos requisitos Blue Angel necesarios para el tiempo de recuperación y solamente precisa de 14 segundos para volver del “Modo de ahorro de energía” al modo “Listo”.

La tabla que se muestra al dorso muestra los valores individuales del consumo eléctrico, los tiempos de recuperación y los tiempos predeterminados previamente establecidos. Estos valores permiten al equipo el cumplimiento de los requisitos Blue Angel. Para optimizar al máximo el ahorro energético, es aconsejable utilizar los valores predeterminados.

Resumen de los modos de funcionamiento de HL-5350DN y HL-5350DNLT

Velocidad de impresión para páginas de tamaño DIN A4:
impresión en blanco y negro: 30 páginas/minuto

Símbolo de interruptor/ botón	Estado operativo	Consumo eléctrico * (vatios)		
	Consumo eléctrico máximo durante el encendido	1080		
	Impresión (funcionamiento continuo, 30 páginas/minuto) Blanco y negro	675	Tiempo de activación ** en minutos	
	Listo (ENERGY STAR®) En espera (ISO)	75	0,0	Tiempo de recuperación *** en segundos
	Modo de ahorro de energía 1 Modo de ahorro de energía 2	8 6	1 (1-210) **** 11 (11-220)	12 14
○ I	Enchufe conectado y dispositivo apagado	1,0	Interruptor activado	30
	Apagado	0,0	Enchufe extraído	30

* Valores medios, medidos sin accesorios

** El tiempo predeterminado es el tiempo que transcurre una vez finalizado el proceso de impresión y hasta que el dispositivo accede al modo.

*** El tiempo de recuperación es la cantidad de tiempo necesario para volver al modo Listo.

**** Puede que se precise un poco más de tiempo para la activación. Depende del entorno en el que se encuentre el equipo.
Las cifras que aparecen entre paréntesis indican el rango con el que se puede ajustar el tiempo predeterminado.

Consumo eléctrico de HL-5350DN y HL-5350DNLT

El consumo eléctrico en el ciclo estándar de utilización conforme a las normas ENERGY STAR® 7/2005 es de **2,399 kWh/semana**.
Este valor se ha obtenido con la configuración anteriormente mencionada (estado de entrega).

Si se reduce el valor del temporizador de ahorro de energía, el equipo cambia más rápidamente a un modo de ahorro de energía reduciendo, de este modo, el uso de energía.

No obstante, si desea ampliar el tiempo o bien desactivar un modo de ahorro de energía, debería considerar que como resultado puede que el dispositivo utilice más energía.

El equipo necesitará utilizar siempre algo de potencia mientras esté conectado a la red de suministro de CA principal. Para que el consumo eléctrico sea nulo, se deberá desconectar el equipo de la toma de CA.